

Perusohje Military-liittimen kokoamiseksi kaapeliin

Tämä on vain perusohje yksittäisen liittimen rakentamiseksi kaapeliin. Normaali johtosarjan rakentaminen pitää sisällään runsaasti muita rakenteellisia yksityiskohtia jotka tulee hallita ennen johtosarjan rakentamista. Tässä ohjeessa ei kiinnitetä huomiota vaativimpiin rakenteisiin.

Erityisen tärkeää on käyttää oikeita työkaluja oikeissa asennuksen vaiheissa.

Kuorinta ja puristusliitos

1. Kuori johdot koskettimen koon mukaan:
3/16" AWG20
9/32" AWG 6 ja AWG12
AWG20 kontaktit sisältää AWG johtokoot 20,22 ja 24
AWG16 sisältää koot 16,18 ja 20
AWG12 sisältää koot 14 ja 12.



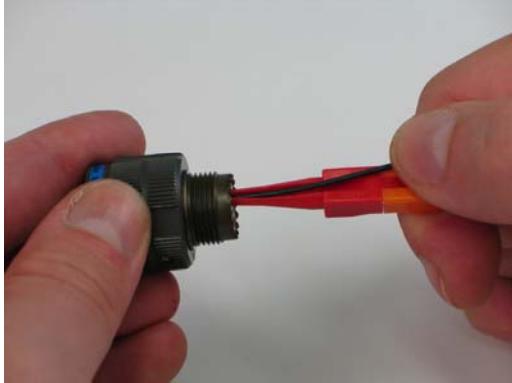
2. Laita johto koskettimen perään. Johdon eristyksen ja koskettimen väliin tulee jättää ilmarako 0,1-0,2mm.

3. Käytä M22520/1-01 käsi-puristusliitostyökalua ja siihen sopivaa ohjuria (M22520/1-02). Värikoodin kontaktissa (#20 punainen, #16 sininen, #12 keltainen) täytyy vastata ohjurin värikoodia.
4. Laita kosketin ja johto työkalun leukoihin kuvan osoittamalla tavalla. Kun aloitat puristusliittämisen, purista kahvat täysin yhteen, jolloin pihdit avautuvat itsestään ja valmis kosketin vapautuu. Tarkista että puristusliitos tuli oikealle kohdalle ja on myös silmämääräisesti oikein.

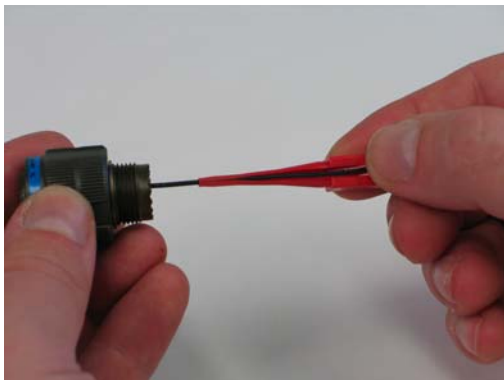


Koskettimen asentaminen liittimeen

Asenna kosketin erityisellä asennustyökalulla paikoilleen liittimeen (huomioi kaksipäisissä työkaluissa käyttää oikeaa päätä Insert = asennus, Remove= irroitus) HUOMIO: Aseta kontakti huolella työkaluun ennen asentamista.



1. Kun työkalu on painettu koskettimen olkaa vasten; aloita asentaminen painamalla johdotettu kontakti ja työkalu tasaisesti paikoilleen. Älä kuitenkaan käytä suurta voimaa. Koskettimen saavutettua pohjan kuuluu pieni "naksahdus" ja kosketin lukittuu paikoilleen. Poista tämän jälkeen asennustyökalu.



2. Varmista kontaktin lukitus vetämällä kevyesti johdosta.

Kun kaikki kontaktit on asennettu, täytä tyhjät koskettimien paikat tiivistetulpilla. Huom ! Ilman kontaktia ja tiivistetulpaa liitin ei ole vesitiivis.

Kontaktin poistaminen

Käytä irroitus-työkalua (Remove) poistaaksesi kontaktit. Työnnä irroitustyökalu koskettimen pohjaan johtimen suunnasta. Tässä vaiheessa työkalu vapauttaa piikit ja näin kosketin voidaan poistaa.

Liittimen kokoaminen

Kun kaikki johtimet, kontaktit ja tulpat on asennettu. Asennetaan liitinadapteri (backshell) paikoilleen. (Olethan muistanut jättää johtimiin löysää ettei yksittäiseen johtimeen kohdistu voimia esim. taivutettaessa kaapelia ! Ns. Huoltolenkit estävät tämän) Huolehdi ettei johtimia jää kierteiden väliin ja että adapteri ja liittimen runko-osa lukittuvat keskenään mikäli liittimessä ja adapterissa on hammastus. Kiristä adapteri oikeaan momenttiin (liitinkohtainen kireys) Käytä oikeita työkaluja ja hylsyä jolla liittimen runko pysyy paikoillaan.



Huoltolenkit kuvattuna

Häiriösuojan asennus

Pujota häiriösuoja takaisin adapterin päälle ja kiinnitä se adapteriin. Kiinnitystapoja on useita riippuen adapterista. Yleisimmät ovat Tinel-lock (Raychem) joka perustuu lämpöhehkurenkaaseen => rengas kutistuu lämmitettäessä ja kiristää häiriösuojan adapteriin. (lämmitykseen erikoistyökalu) Sekä alla kuvattu Pand-it kiristyspanta. Lisäksi erilaisia jousirenkaita tai adaptereita joissa on tehdasasenteisesti mukana pätkä häiriösuojapunos (braid-adaptor)



Huomioi kuorintapituudet johtimien ja käytettävän muotokappaleen mukaan. Kiinnitä häiriösuoja ja leikkaa liika punos pois.

Muotokappaleen asennus

Asenna muotokappale oikein päin. Kiinnityskynnet adapteriin päin. Aloita lämmitys kuumailmapuhaltimella tai infrapunalämmittimellä adapterin puoleisesta päästä tasaisesti ympäriinsä. Adapterissa on ura muotokappaleen kiinnityskynttä varten.



Muotokappale tulee valita oikein kaapelin ja adapterin mittojen mukaan. Muotokappaleen kutistamisessa tulee olla tarkkana lämpötilan ja lämmitysajan suhteen, jotta muotokappaleen liima sulaa mutta muotokappale ei paistu.



HUOMIO !!

Harjoittele edellä esitetyt työmenetelmät ennen varsinaisen työn tekemistä jotta opit tunnistamaan mahdolliset virheet ja materiaalivaraukset. Näin välttyä ikäviltä yllätyksiltä johdinsarjan rakentamisessa.